

Fiche Information Produit LEWABRANE® RO B370 HF



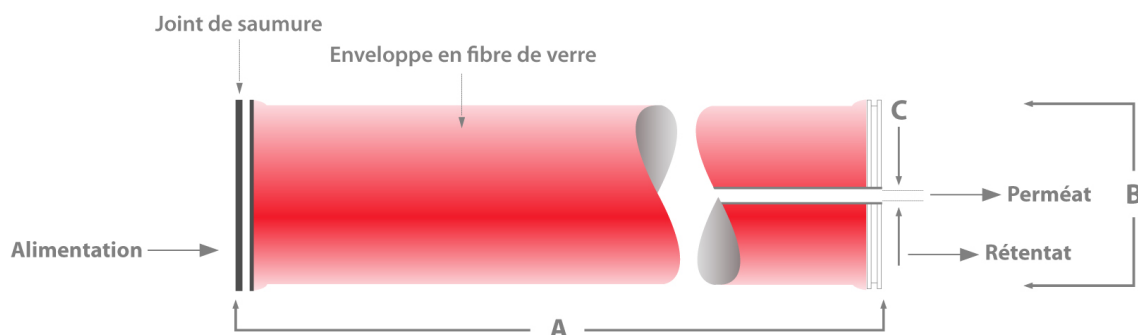
L'élément Lewabrane® RO B370 HF, composé d'une membrane en composite polyamide enroulée en spirale, est conçu pour des applications d'eaux industrielles, telles que la déminéralisation d'eau saumâtre à faible concentration en sel destinée aux circuits primaires des chaudières et aux eaux de process.

Informations générales

	Système métrique	Unités américaines
Épaisseur de l'espaceur d'alimentation	0,8 mm	31 mil
Surface de membrane	34,4 m ²	370 ft ²
Taux de rétention moyen	99,5 %	99,5 %
Taux de rétention, min.	99,0 %	99,0 %
Flux moyen de perméat	37,2 m ³ /d	9800 gpd
Flux de perméat, min.	29,8 m ³ /d	7900 gpd

L'élément est testé selon les conditions suivantes: pression appliquée 15,5 bar (225 psi), concentration de NaCl 2000 mg/l, température 25 °C (77 °F), pH 7 et taux de recouvrement 15 %.

Dimensions de l'élément



	A (longueur)	B (diamètre)	C (dia. int.)
Système métrique	1016 mm	201 mm	29 mm
Unités américaines	40 inch	7.9 inch	1.125 inch

Conditions d'exploitation

	Système métrique	Unités américaines
Pression d'utilisation, max.	41 bar	600 psi
Température d'utilisation, max.	45 °C	113 °F
SDI de l'eau d'alimentation, max.	5	5
Débit d'alimentation, max.	18,0 m³/h	80 gpm
Débit du concentrat, mini.	2,7 m³/h	12 gpm
pH durant l'utilisation	2 - 11	2 - 11
pH durant le nettoyage	1 - 12	1 - 12
Perte de charge par élément, max.	1,0 bar	15 psi
Perte de charge par tube de pression, max.	3,5 bar	50 psi
Concentration en chlore libre, max.	0,1 ppm	0,1 ppm

Informations complémentaires

- Manipuler l'élément d'osmose inverse avec précaution; ne pas le laisser tomber.
- Chaque élément d'osmose inverse est testé, conservé dans une solution de bisulfite de sodium à 1% en poids et est emballé sous vide dans une enveloppe imperméable à l'oxygène.
- Durant le stockage, éviter le gel et le contact direct avec les rayons du soleil. La température doit être inférieure à 35 °C.

Après l'installation

- Garder l'élément d'osmose inverse humide et utiliser une solution de préservation appropriée lors d'un stockage de plus de 7 jours.
- Durant le démarrage initial, évacuer à l'égout le perméat des 30 premières minutes.
- La contre-pression du perméat ne doit jamais dépasser la pression d'alimentation.
- Envisager un nettoyage de la membrane si la perte de charge augmente de 20% ou flux de perméat diminue de 10%.
- Utiliser uniquement des produits chimiques compatibles avec la membrane.
- Pour des informations détaillées, consulter notre site www.lpt.lanxess.com.

Les présentes informations et les conseils qui vous sont donnés verbalement ou par écrit dans le cadre de notre assistance technique ou d'essais pratiques, vous sont communiqués au mieux de nos connaissances et n'engagent pas notre responsabilité, même en ce qui concerne d'éventuels droits de tiers en matière de propriété industrielle. Ils ne vous dispensent pas de la nécessité de vérifier sur place si les conseils techniques et les produits fournis conviennent aux procédés et applications que vous envisagez. L'application, la mise en œuvre et la transformation des produits fournis et ceux que vous fabriquez en profitant de notre assistance technique, échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. La vente de nos produits s'effectue en vertu de nos conditions générales de vente et de livraison. Nos recommandations en matière de sécurité ne vous dispensent pas de l'obligation de déterminer les mesures de sécurité adaptées à vos conditions d'exploitation que nous ne pouvons prévoir et de veiller notamment à la qualification professionnelle et à l'information des personnes appelées à utiliser, manipuler ou être en contact avec les produits.



info@lennotech.com Tel. +31-152-610-900

www.lennotech.com Fax. +31-152-616-289