



Reutilización de Agua de Purga de Torre de Enfriamiento Suiza, 300 m³/hora

Descripción del Proyecto:

Lenntech ha diseñado, instalado y puesto en servicio en Suiza, un sistema MMF piloto, llave en mano; seguido por UF, GAC y Ablandador IX. Como último paso, el agua es desmineralizada utilizando un sistema CCRO de alta recuperación (93%) para agua de *make-up* de torre de enfriamiento. El agua tratada es utilizada como agua de *make-up* para torre de enfriamiento con el fin de mantener una conductividad < 850 uS/cm. De esta manera se puede ahorrar mucha agua de grifo como agua de *make-up*. El sistema completo es equipado con marcas líderes en instrumentación, automatización avanzada y equipos. El sistema es completamente de origen europeo y se entrega con el respectivo certificado de origen.

Alcance del Proyecto:

- Ingeniería, manufactura y ensamble
- Sistema contenedorizado con aire acondicionado
- Filtración multimedia
- Ultrafiltración (fibra hueca)
- Carbón Activado Granular (redundancia al 100%)
- Ablandador IX
- Circuito cerrado de Ósmosis Inversa
- Estación de limpieza química
- PLC Siemens
- Instalación y puesta en funcionamiento en sitio

Duración del proyecto:

Febrero de 2018 a diciembre de 2018

Ubicación del Proyecto:

Suiza

Calidad del Producto:

Conductividad < 30 uS/cm

Aplicación del Proyecto:

Reutilización de Agua de Purga de Torre de Enfriamiento

Valor típico del contrato:

350.000 – 600.000 EUR



LENNTECH
WATER TREATMENT SOLUTIONS